









# 21560070

## NYLON LINE HEAD INSTRUCTIONS

### CONTENTS

- 1 - Echomatic Nylon Line Head Assembly w/Standard 10 mm x 1.25 Mounting Arbor
- 1 - 7 mm x 1.00 X 10 mm x 1.25 Mounting Stud (Bronze)
- 1 - 8 mm x 1.25 X 10 mm x 1.25 Mounting Stud (Silver)
- 1 - 10 mm x 1.25 X 10 mm x 1.25 Mounting Stud (Black)
- 1 - Husqvarna Line Head Arbor (Smooth - 12 mm dia. recess & 10 mm x 1.25 Threaded hole.)
- 1 - Stihl Line Head Arbor (2 Notches - 15 mm dia. recess - 10 mm x 1.0 Threaded hole.)

Trimmer Line Head Mounting Stud Selection Chart				
Size	Mounting Stud	Color	Part Number	
7 x 10 mm	10  7	Bronze	V216000070	
8 x 10 mm	10  8	Silver	V225000240	
10 x 10 mm	10  10	Black	V226000070	

Trimmer Line Head Mounting Arbor Selection Chart				
Style	Arbor Size	Recess	Arbor	Part Number
(STD) Standard* Smooth	10 x 1.25 mm	None		X471000020
(H) Husqvarna Smooth	10 x 1.25 mm	12 mm Diameter		X471000120
(S) Stihl Notched	10 x 1.0 mm	15 mm Diameter		X471000130

\* - Standard 10 mm x 1.25 Arbor is preinstalled in line head.

### INSTALLATION

#### CAUTION

- Wear Gloves or personal injury may result:
- Cutoff knife is sharp.
  - Gearcase and surrounding area may be hot.

1. Remove existing cutting attachment from unit following manufacturer's instructions.

#### IMPORTANT:

Remove old trimmer head adapters from power output shaft before installing new line head. DO NOT remove upper adapter plate from gearcase.

2. See fit-up chart to identify threaded stud and mounting arbor required for your brand and model trimmer.
3. Install new echomatic line head on unit:

#### Units requiring threaded stud to mount line head:

1. Lock gearcase power output shaft according to trimmer manufacturer's instructions.
2. Using color code, select threaded stud listed on fit-up chart for your brand and model trimmer.
3. Thread small end of threaded stud into gearcase output shaft by turning counterclockwise.
4. Thread line head onto threaded mounting stud, turning counterclockwise. Hand tighten.
5. Remove locking tool from gearcase.

#### Units that use line head with standard 10mm arbor.

1. Lock gearcase power output shaft according to trimmer manufacturer's instructions.
2. Thread line head onto power output shaft, turning counterclockwise. Hand tighten.
3. Remove locking tool from gearcase.

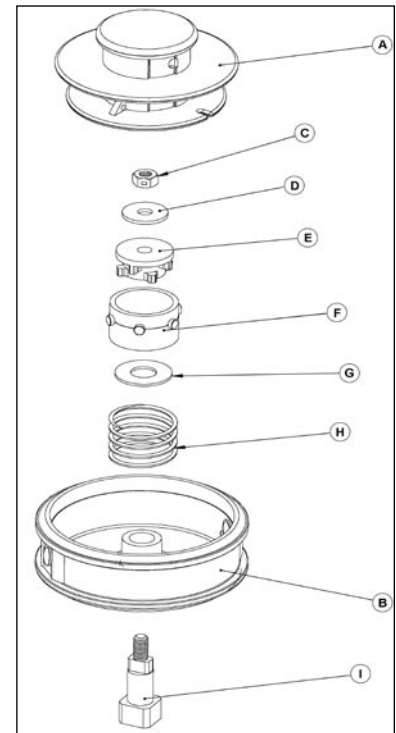
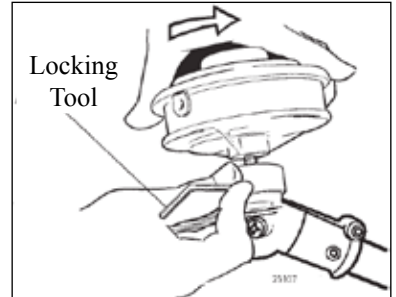
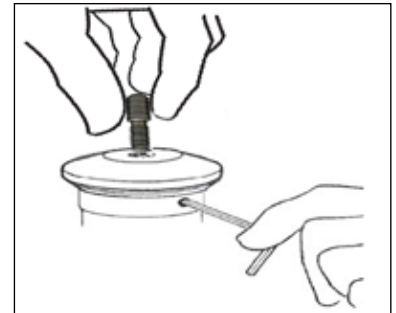
#### Units requiring new mounting arbor:

1. Remove spool (A) from drum (B) as shown in line reloading instructions. Place loose ends of line in slots to prevent line from unraveling during arbor change.
2. Unscrew locknut (C) and remove small flat washer (D), white cam assembly (E, F), large flat washer (G), and spring (H).
3. Remove old mounting arbor (I).
4. Select and install new arbor listed on fit-up chart for your brand and model trimmer.
5. Reassemble drum assembly spring, large flat washer, white cam assembly, small flat washer, and locknut. Tighten locknut securely.

#### NOTE:

Push and hold white cam assembly (E, F) down to compress spring when installing small flat washer and locknut.

6. Install spool in drum as shown in line loading instructions. Make sure loose ends of lines are pulled free of retaining slots.



7. Lock gearcase power output shaft according to trimmer manufacturer's instructions.
8. Thread line head onto power output shaft, turning counterclockwise. Hand tighten.
9. Remove locking tool from gearcase.

## TO ADVANCE TRIMMER LINE

### Tip:

To advance trimmer line, tap trimmer head against the ground while the head is turning at normal operating speed.

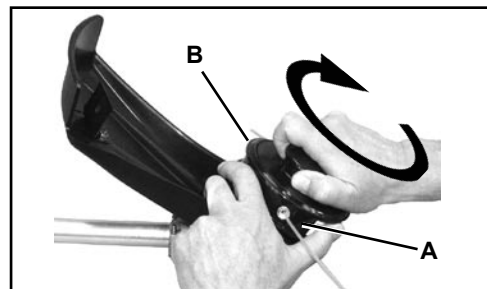
### All units

1. After installing line head, check that trimmer line length does not extend beyond the cut-off blade on debris shield. Trim line if necessary.

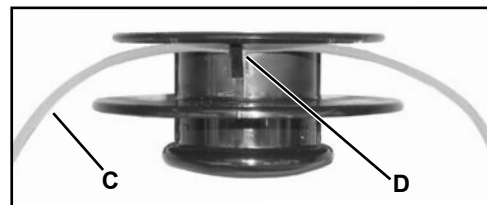
## NYLON LINE REPLACEMENT

*Parts Required:* ECHO 0.095" Nylon Trimmer Line 6 m (20 ft.) long.

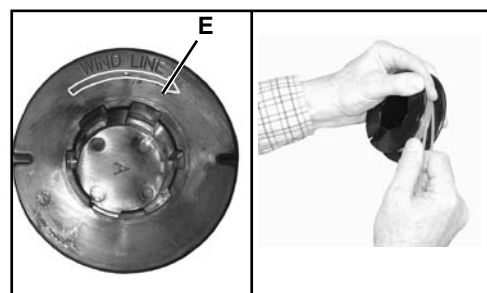
1. Do not push spool in. Hold drum (A) and turn spool (B) clockwise until peg clicks and disappears from hole. Pull spool out of drum.



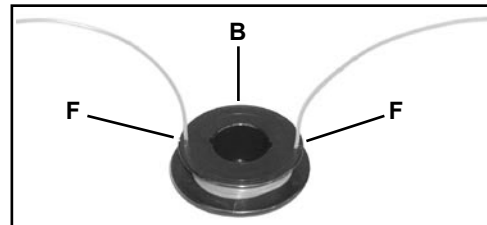
2. Use one piece of new nylon line (C) 6 m (20 ft.) long and thread through the molded loop (D) on the spool. Pull line tight and adjust so one end is 15 cm (6 in.) longer than the other.



3. Hold the spool, opening toward you. Place index finger between the two strands and wind line, tightly and evenly, in direction of arrow (E).



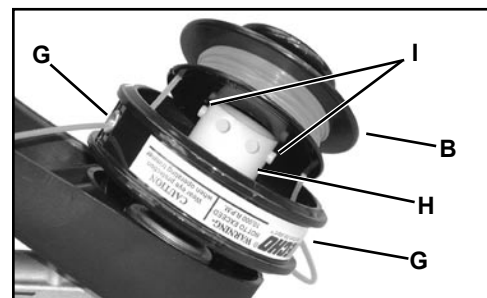
4. Place ends of line (C) into notches (F) in spool, leaving 6 in. protruding.



5. Feed ends of line outward through eyelets (G) in drum.

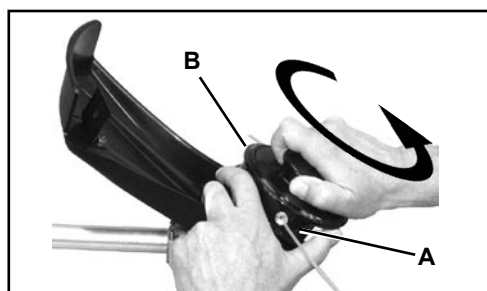
6. Align grooves in spool with pegs, and push spool (I), into drum.

7. Hold spool and drum securely with one hand, and pull each line to disengage from notches.



8. Hold drum (A) and turn spool (B) counter clockwise until peg clicks into hole.

9. Trim lines to 8 in. length.



# FIT-UP CHART

Use the following fit-up chart to identify the threaded stud size and mounting arbor style required for your brand and model trimmer, then select the correct stud or arbor using the selection chart.

No line head arbor change is required when the Standard (STD) arbor is specified. No stud is required when chart indicates NR (Not Required) – line head will screw directly onto the power output shaft of the unit.




Manufacturer	Models	Arbor	Stud	Stud Color
ALPINA	170, 180, 200	STD	8mm	Silver
	210	STD	NR	NR
ASTRON	KFS-4T, 22T, 214, 422, 424, P-750, S-250, S250 (1983)	STD	8mm	Silver
	S150,250 (1994 & 1996)	STD	7mm	Bronze
	S-250 (1988)	STD	NR	NR
ARIENS	BC-350, BC-400, TB-220E, TB-260	STD	8mm	Silver
ARIMTSU	AC-ZEK,ACCC-17,ACD-17,ACD-18, ACE-30, AM-31, AM-31K, AM-40,	STD	8mm	Silver
	AM-50, ACC-15, AM-16D, AM.24D	STD	8mm	Silver
BRUSH KING	BK32, BK32LT, BK49, BK85, BK100	STD	8mm	Silver
BUNTON	LBS-18K,LBS-24K	STD	8mm	Silver
	LBS-24,LBS-24KT,LBS-33K,LBS-33KT	STD	NR	NR
CLEAR - A - WAY	AK, SK	STD	8mm	Silver
CRAFTSMAN	636-79534C, 218151-2816, 9-89658L2, 979551C, 979552C	STD	NR	NR
CIFARELLI	STANDARD	STD	NR	NR
DOLMAR	MS340, LT250	STD	NR	NR
DOLMAR / SACHS DOLMAR	BC250, BC330, PRO370, PRO400, SD330, LT250	STD	10mm	Black
ECHO	SRM SERIES	STD	NR	NR
EFFCO	JET-300, JET-400, TIGER-40	STD	8mm	Silver
FLYMO	FM-20	STD	8mm	Silver
GREEN POWER	T16D, T23DX, T31D	STD	8mm	Silver
GREEN MACHINE	1600 (1988),1800, 1900, 1930, 1940, 1950, 2130,2200, 2230, 2331,2340, 2500,	STD	8mm	Silver
	2500LP, 2800,2840,2850,3000LP, 3000SS,3040,SRM-300SS,	STD	8mm	Silver
	3000M, 3040M,3050M,3541	STD	8mm	Silver
GREEN MACHINE / MARK	4000, 4000LP, 4500, 4500LP	STD	8mm	Silver
HOFFCO	JP-260,270,300, 300A, 300C, 300F, 390, 390XLJP-420, 420D, 660	STD	NR	NR
	300, 390, 420, 420D, 660	STD	NR	NR
HOMELITE	24S, 25S, 30S,38B,90G, 240G	STD	NR	NR
	HK-16, 23, 24, 30, 33(OLDER)	STD	8mm	Silver
	HK-30, 48, 50, ST-385, 485	STD	NR	NR
	FK514, NBA524, PMB522, 5X040, 5XD40, TXD508	STD	10mm	Black
HUSQVARNA	122L, 125L, 128L, 225L, 225LD, 225R, 225RD, 225RJ, 227LD, 232L, 232R,	H	NR	NR
	332L, 332R, 324LX, 325LX, 325RX, 3227, 326LS/LX, 335LS,	H	NR	NR
	225L,225RL (1995)	STD	NR	NR
JOHN DEERE	21S, 24S, 25S, 30S, 38B, 90G, 240G,260G, 300G, 350G, 380G, 450G	STD	NR	NR
	826, 2056, XT120 (2005)	STD	NR	NR
JONSERED	BR SERIES, BR 400, BR450, LR-200, 220L, 260B, 300, 320, 400, 420, 450, 460	STD	8mm	Silver
	GR20206L, TIGER 40	STD	NR	NR
KAAZ	K20, K2Q20, KLQ, KQ,KQ-20, KQ-50A, VP-20	STD	8mm	Silver
	J4BD, J40FD, J480, JQ-40, JQ-50, K10, K40D, KQ-30, KQ-308, KQ-30NE	STD	NR	NR
	KQ-50A, KT-10, KT-30R, RQ-30, T50, V15, V18, V20B, V25, V35, V40, T420	STD	NR	NR
	V20	STD	7mm	Bronze
LAWNBOY	1480	STD	NR	NR
MARUYAMA	241, 326, 402, BC-184, 300, 241, 260, 320, 320H, BC-326, 402, MSERIES, ML-23S	STD	8mm	Silver
	G8K	STD	NR	NR
	BC430DWM, BC440DWM, 32, 35, BC500	STD	10mm	Black
McCULLOCH	MCAC-32, 250, S300, S350	STD	7mm	Bronze
	MAC-22, MAC-23, PRO-SCRAPER 1, II, IIHD, IV	STD	8mm	Silver
	85A, 85S, 85SL, 90, 95, 95A, 99A, EB-11VSL	STD	NR	NR
	EB-280, EB-286BC, EB-286BCS, FM-3000, MAC-100a, 270, 90, 95	STD	NR	NR
	PRO-SCRAPER EB I, II, III, IV, V, SM100, TITAN 2300, 2300AV, 2310, 2360	STD	NR	NR
	TITAN 2400, 2599, 3000, 3900, TITAN 2500AV, 26565AV	STD	NR	NR
MAC 57, MAC 90, MAC 95, MCA 100A, MAC 32, MAC 37	STD	10mm	Black	
MORCUT (SHIKUTANI)	400, LRD-400,	STD	NR	NR
MOUNTFIELD	MULTI-TRIM 16, 22 ,23 ,40	STD	8mm	Silver
NIKKARI	24, 37	STD	8mm	Silver
OLYMPYK	B 260, 260L, 300, 400, 500, PRO-38	STD	8mm	Silver
PARTNER	BT 160, 220, 250, SPARTAN	STD	8mm	Silver
PIONEER	B180, 250	STD	8mm	Silver
	S33, S41, S51, SCC	STD	NR	NR
POULAN	150, 200, 900, 2620, 2820	STD	NR	NR
RED MAX	BC-220DL, BC-221DL	STD	7mm	Bronze
	BC-430DWM, BC-440DWM, BC-260DL, BC-340DL, BC-430, BC-440	STD	8mm	Silver
	BC430DWM, BC440DWM, BC441DWM, BC442DWM, BC351DEWM, BC532DWM, FBC22, FBC26, BC430DWN, BC440DWN, BC441DWN, BC442DWM	STD	10mm	Black
RYOBI	SRUB HORNET RSH900, RSH900HB	STD	8mm	Silver
SACHS DOLMAR	C20, T18, T20	STD	7mm	Bronze
	BP-35, C25, F20, T25	STD	8mm	Silver




SEARS	21851-2816, 28151-161	STD	NR	NR
SHIMITSU	PW-3200EI, SMT-2600	STD	8mm	Silver
SHINDAIWA	LT-18, LT-20, T-18, T-20, C-20, T270	STD	7mm	Bronze
	BP-35C-25, BP-45, C25, C27, F18, F20, R20, R25, R35, T25, T250, T270	STD	8mm	Silver
SHINGU SHOKO	BP35, B45, B450, C350, B40, B45, C35	STD	10mm	Black
	200, 250, 350, S23PNC	STD	7mm	Bronze
	650, P 750	STD	8mm	Silver
SNAPPER	210SS, 211SS, 211SST, 215SST, 240SST, 245SST, 310, 410, 410SST	STD	NR	NR
	P212LST, P214DCST, P215SST, SST2111, SST2401, SST4111, S31SNGBC	STD	NR	NR
SOLO	120, 124, 126, 135, 140, S100, S122, S200, S300, S400, 14	STD	NR	NR
STIHL	FS-50, FS-50E, FS-51, FS-60, FS-61, FS-65, FS-80, FS-90, 90AVE, 91AVE	STD	8mm	Silver
	FR-106, FS-106, FS-106AVE, FS-40, FS044, FS-74, FS-76	S	NR	NR
	FS-52AVRE, FS-56AVE, FS-56AVRE, FS-62AVRE, FS-66AVE, FS-66AVRE	S	NR	NR
	FS-81AVE, FS-81AVRE, FS-86AVE, FS-86AVRE, FS-96AVE, SS-100-RX	S	NR	NR
TANAKA	AST-700, AST-7000, AST-7000S, SUM301, SUM-321, TB220, TB220E	STD	8mm	Silver
	TBS-16D, TBC-215, TBC-22, TBC-220SS, TBC-232, TBC-233	STD	8mm	Silver
	TBC-240, TBC-250, TBC-262, TBC-265, TBC-301, TBC-322, TBC-325	STD	8mm	Silver
	LT-210, LT-210E, NC-301	STD	NR	NR
TAS	NC301, TBC-16, TBC-20, TBC-30F, TBC-30R, TBC037	STD	8mm	Silver
	QUM2, SUM3	STD	NR	NR
TILTON	PRO-38, PRO-40	STD	8mm	Silver
TORO	1000, 2000, 2100, 30900, 30910, 30920, 51550, 51603, 51604, 51606, 51607	STD	NR	NR
	51608, CL-700, CL-2100, TC SERIES	STD	NR	NR
VANDERMOLLEN	L1845E, L2415E, L2415G, L2815G, L3335G, X1845E, X2415E, X3335E	STD	8mm	Silver
WEEDEATER	22	STD	8mm	Silver
	826, PRO-150, PRO-200, XR-100, XR-105, YP-140	STD	NR	NR
WESTMAC	16, 23, 31	STD	8mm	Silver
XENOA	BCD	STD	7mm	Bronze
	BC-15, FBC-12, FDC-26	STD	8mm	Silver
	FBC-33	STD	NR	NR
YAMICHI	YM1600T	STD	7mm	Bronze
	WM-2400TI, YM-1800T, YM-3200BT	STD	NR	NR
YAZOO	TBC-31, YB-16, YBC-16, YBC-23, 23, 31	STD	8mm	Silver

# 21560070

## INSTRUCCIONES DE CABEZAL DEL HILO DE NILÓN ÍNDICE GENERAL

- 1 - Conjunto de cabeza de hilo de nilón Echomatic con eje de montaje estándar de 10 mm x 1,25
- 1 - Perno de montaje (bronce) de 7 mm x 1,00 X 10 mm x 1,25
- 1 - Perno de montaje (plateado) de 8 mm x 1,25 X 10 mm x 1,25
- 1 - Perno de montaje (negro) de 10 mm x 1,25 X 10 mm x 1,25
- 1 - Eje de cabeza de hilo Husqvarna ( Liso - 12 mm de diámetro de la cavidad y agujero roscado de 10 mm x 1,25).
- 1 - Eje de cabeza de hilo Stihl (2 muescas - 15 mm de diámetro de la cavidad y agujero roscado de 10 mm x 1,0).

Tamaño	Perno de montaje	Color	Número de pieza
7 x 10 mm	10  7	Bronce	V216000070
8 x 10 mm	10  8	Plateado	V225000240
10 x 10 mm	10  10	Negro	V226000070

Estilo	Tamaño del eje	Abocardado	Marcas	Número de pieza
(STD) Estándar* Liso	10 x 1,25 mm	Ninguno		X471000020
(H) Husqvarna Liso	10 x 1,25 mm	Diám. de 12 mm		X471000120
(S) Stihl Muecas	10 x 1,0 mm	Diám. de 15 mm		X471000130

\* - El eje estándar está instalado de antemano en la cabeza del hilo.

## INSTALACIÓN

### PRECAUCIÓN

Lleve puestos guantes, ya que de lo contrario se pueden producir lesiones personales:

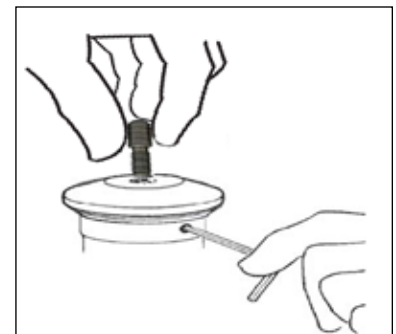
- La cuchilla de corte está afilada.
- La caja de engranajes y el área circundante pueden estar calientes.

1. Quite el accesorio de corte existente de la unidad siguiendo las instrucciones del fabricante.

### IMPORTANTE:

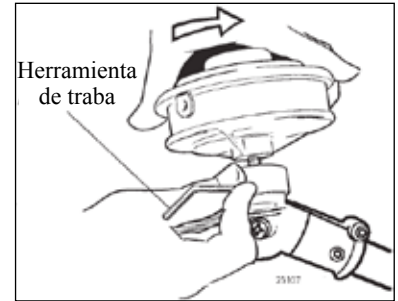
Quite los adaptadores de la cabeza de la recortadora anterior del eje de potencia de salida antes de instalar la cabeza del hilo nueva. NO quite la placa de adaptación superior de la caja de engranajes.

2. Vea el cuadro de ajuste para identificar el espárrago roscado y el eje de montaje requeridos para su marca y modelo de recortadora.
3. Instale la nueva cabeza de hilo Echomatic en la unidad:



### Unidades que requieren un espárrago roscado para montar la cabeza del hilo de montaje:

1. Trabe el eje de potencia de salida de la caja de engranajes según las instrucciones del fabricante de la recortadora.
2. Use distintos colores para seleccionar el espárrago roscado indicado en el cuadro de ajuste para su marca y modelo de recortadora.
3. Rosque el extremo pequeño del espárrago roscado en el eje de salida de la caja de engranajes girándola hacia la izquierda.
4. Rosque la cabeza del hilo en el perno de montaje roscado, girando hacia la izquierda. Apriete con la mano.
5. Quite la herramienta de traba de la caja de engranajes.

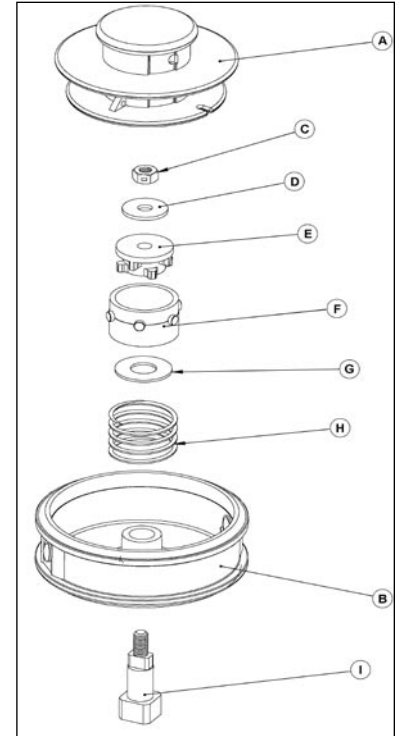


### Unidades que usan una cabeza de hilo con un eje estándar de 10 mm.

1. Trabe el eje de potencia de salida de la caja de engranajes según las instrucciones del fabricante de la recortadora.
2. Rosque la cabeza del hilo en el eje de potencia de salida, girando hacia la izquierda. Apriete con la mano.
3. Quite la herramienta de traba de la caja de engranajes.

### Unidades que requieren un nuevo árbol de montaje:

1. Quite el carrete (A) del tambor (B) según se muestra en las instrucciones de recarga del hilo. Coloque los extremos sueltos del hilo en ranuras para impedir que el hilo se desenrolle durante el cambio de árbol.
2. Desenrosque la tuerca de traba (C) y quite la arandela plana pequeña (D), conjunto de leva blanco (E, F), arandela plana grande (G) y resorte (H).
3. Quite el árbol de montaje anterior (I).
4. Seleccione e instale el nuevo árbol indicado en el cuadro de ajuste para su marca y modelo de recortadora.
5. Vuelva a montar el resorte del conjunto de tambor, arandela plana grande, conjunto de leva blanco, arandela plana pequeña y tuerca de traba. Apriete bien la tuerca de traba.



#### NOTA:

Empuje y mantenga hacia abajo el conjunto de leva de color blanco (E, F) para comprimir el resorte al instalar una arandela plana pequeña y una tuerca de traba.

6. Instale el carrete en el tambor según se muestra en las instrucciones de carga del hilo. Asegúrese de que los extremos sueltos de los hilos se saquen libremente de las ranuras de retención.
7. Trabe el eje de potencia de salida de la caja de engranajes según las instrucciones del fabricante de la recortadora.
8. Rosque la cabeza del hilo en el eje de potencia de salida, girando hacia la izquierda. Apriete con la mano.
9. Quite la herramienta de traba de la caja de engranajes.

### Todas las unidades

1. Después de instalar la cabeza del hilo, compruebe que la longitud del hilo de la recortadora no se extienda más allá de la hoja de corte en el protector contra residuos. Recorte el hilo si es necesario.

### PARA AVANZAR LA LÍNEA DE NILÓN

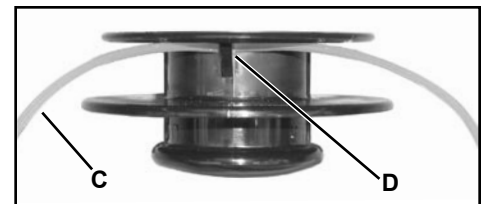
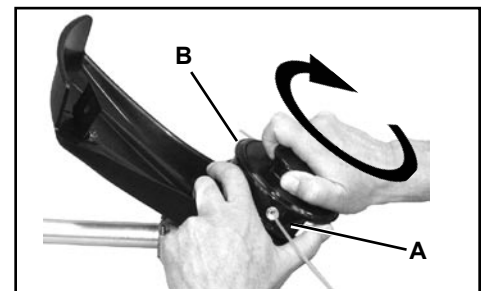
#### SUGERENCIA:

Para avanzar la línea de nilón, debe golpear el cabezal de nilón contra el suelo mientras que el cabezal está girando a velocidad de funcionamiento normal.

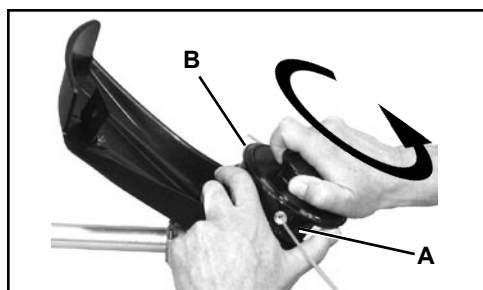
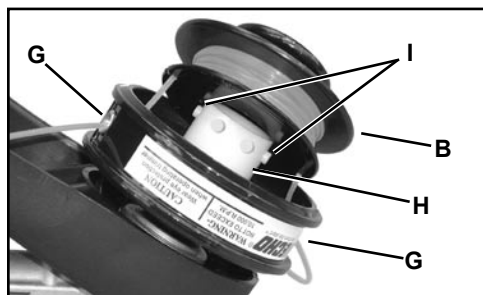
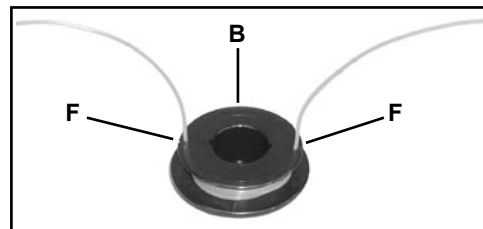
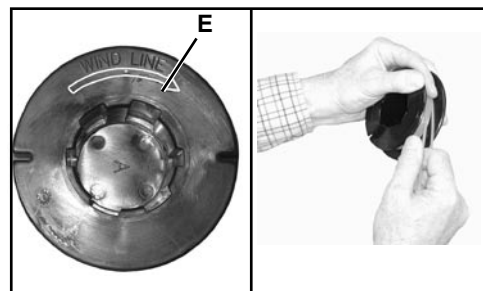
### REEMPLAZO DEL HILO DE NILÓN

*Piezas necesarias:* Línea cortadora de nilón de 0.095 pulgada, de 6 metros (20 pies) de longitud.

1. No empuje el carrete hacia adentro. Sujete el tambor (A) y gire el carrete (B) hacia la derecha hasta que el fiador haga clic y desaparezca del agujero. Saque el carrete del tambor tirando.
2. Use una pieza de línea de nilón (C) nueva de 6 metros (20 pies) de longitud y enróllela a través de el anillo modeado (D) en el carrete. Estire la línea y ajústela de modo que un extremo sea 6 pulgadas (15 cm) más largo que el otro.



- Sostenga el carrete con la abertura hacia usted. Ponga el dedo índice entre los dos filamentos y enrolle la línea, en forma apretada y regular, en dirección de la flecha.
- Ponga los extremos de los hilo (C) en las muescas del carrete (F), dejando que sobresalgan 6 pulg.
- Pase los extremos del hilo hacia afuera por los ojales (G) del tambor.
- Alinee los muescas en carrete con las clavijas (I), y empuje el carrete (B) en el tambor.
- Sujete bien el carrete y el tambor con una mano, y tire de cada hilo para desengancharlo de las muescas.
- Sujete el tambor (A) y gire el carrete (B) hacia la izquierda hasta que el fiador haga clic en el agujero.
- Recorte los hilos a 8" de largo.



## CUADRO DE AJUSTE

Use el cuadro de ajuste siguiente para identificar el tamaño del espárrago roscado y el estilo del árbol de montaje requerido para su marca y modelo de recortadora, y seleccione después el espárrago o el árbol correctos usando el cuadro de selección.

No se requiere un cambio de árbol de la cabeza del hilo cuando se especifique el árbol estándar (STD). No se requiere ningún espárrago cuando el cuadro indique NR (No se requiere) – la cabeza del hilo se atornillará directamente en el eje de potencia de salida de la unidad.

# 21560070

## INSTRUCTIONS DE LA TÊTE DE COUPE À LIGNE NYLON

### CONTENU

- 1 - Tête de coupe Echomatic à ligne nylon avec arbre de montage standard 10 mm x 1,25
- 1 - Goujon de montage 7 mm x 1,00 X 10 mm x 1,25 (bronze)
- 1 - Goujon de montage 8 mm x 1,25 X 10 mm x 1,25 (argent)
- 1 - Goujon de montage 10 mm x 1,25 X 10 mm x 1,25 (noir)
- 1 - Arbre de tête de coupe Husqvarna (Lisse - Logement de diam. 12 mm & trou taraudé 10 mm x 1,25)
- 1 - Arbre de tête de coupe Stihl (2 encoches - logement de diam. 15 mm & trou taraudé 10 mm x 1,0)







Tableau de sélection du goujon de montage de tête de coupe			
Taille	Goujon de montage	Couleur	Référence
7 x 10 mm	10  7	Bronze	V216000070
8 x 10 mm	10  8	Argent	V225000240
10 x 10 mm	10  10	Noir	V226000070

Tableau de sélection de l'arbre de montage de tête de coupe				
Type	Diamètre arbre	Contre-alésage	Arbre	Référence
(STD) Standard* Lisse	10 x 1,25 mm	Aucun		X471000020
(H) Husqvarna Lisse	10 x 1,25 mm	Diam. 12 mm		X471000120
(S) Stihl Encoches	10 x 1,0 mm	Diam. 15 mm		X471000130

\* - Tête de coupe livrée avec arbre standard en place.

## INSTALLATION



### ATTENTION

Porter des gants pour éviter les blessures :

- Le couteau de ligne est tranchant.
- Le boîtier de transmission et son voisinage peuvent être brûlants.

1. Retirer l'accessoire de coupe existant de l'appareil en suivant les instructions du fabricant.

**IMPORTANT :**

Retirer l'ancien adaptateur de tête de coupe de l'arbre de sortie avant de mettre en place la nouvelle tête de coupe. NE PAS retirer du boîtier de transmission la plaque supérieure d'adaptateur.

2. Consulter le tableau d'adaptation pour identifier le goujon fileté et l'arbre de montage requis pour la marque et le modèle du taille-bordures.
3. Mettre en place sur l'appareil la nouvelle tête de coupe Echomatic.

**Appareils nécessitant un goujon fileté pour le montage de la tête de coupe :**

1. Bloquer l'arbre de sortie du boîtier de transmission conformément aux instructions du fabricant.
2. À l'aide du code de couleur, sélectionner dans le tableau d'adaptation le goujon fileté requis pour la marque et le modèle du taille-bordures.
3. Visser la petite extrémité du goujon fileté dans l'arbre de sortie du boîtier de transmission en tournant dans le sens antihoraire.
4. Visser la tête de coupe sur le goujon fileté en tournant dans le sens antihoraire. Serrer à la main.
5. Retirer l'outil de blocage du boîtier de transmission.

**Appareils utilisant une tête de coupe à arbre standard de 10 mm :**

1. Bloquer l'arbre de sortie du boîtier de transmission conformément aux instructions du fabricant.
2. Visser la tête de coupe sur l'arbre de sortie en tournant dans le sens antihoraire. Serrer à la main.
3. Retirer l'outil de blocage du boîtier de transmission.

**Appareils nécessitant un nouvel arbre de montage :**

1. Retirer la bobine (A) du tambour (B) comme l'indiquent les instructions de rechargement de la ligne. Mettre les extrémités libres de la ligne dans les encoches afin d'éviter le déroulement de la ligne lors du changement d'arbre.
2. Dévisser l'écrou de blocage (C) et retirer la petite rondelle plate (D), le dispositif blanc à cames (E, F), la grande rondelle plate (G) et le ressort (H).
3. Retirer l'ancien arbre de montage (I).
4. Sélectionner dans le tableau d'adaptation, et mettre en place, le nouvel arbre convenant pour la marque et le modèle du taille-bordures.
5. Remonter le ressort, la grande rondelle plate, le dispositif blanc à cames, la petite rondelle plate et l'écrou de blocage du tambour. Serrer l'écrou fermement.

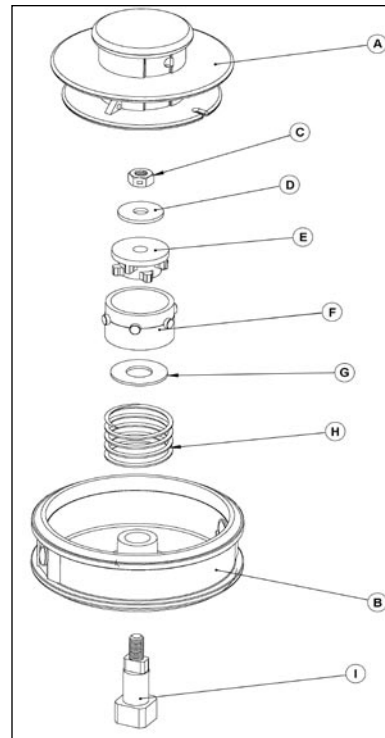
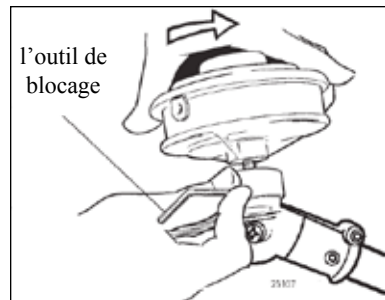
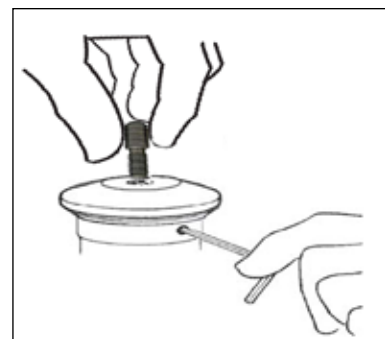
**REMARQUE :**

Pour mettre en place la petite rondelle et l'écrou de blocage, appuyer sur le dispositif blanc à cames (E, F), et le maintenir, afin de comprimer le ressort.

6. Mettre en place la bobine dans le tambour comme l'indiquent les instructions de chargement de la ligne. Ne pas oublier de libérer des encoches de retenue les extrémités libres de la ligne.
7. Bloquer l'arbre de sortie du boîtier de transmission conformément aux instructions du fabricant.
8. Visser la tête de coupe sur l'arbre de sortie en tournant dans le sens antihoraire. Serrer à la main.
9. Retirer l'outil de blocage du boîtier de transmission.

**Tous les appareils**

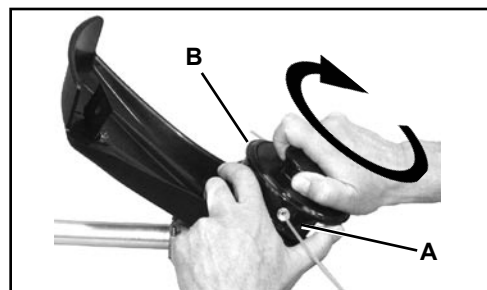
1. Après avoir mis en place la tête de coupe, vérifier que la ligne de coupe ne va pas au-delà du couteau de ligne du pare-débris. Raccourcir la ligne si besoin.



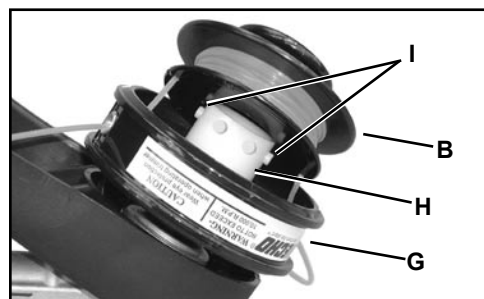
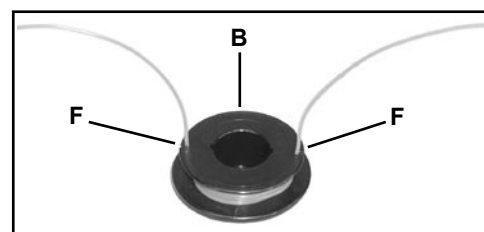
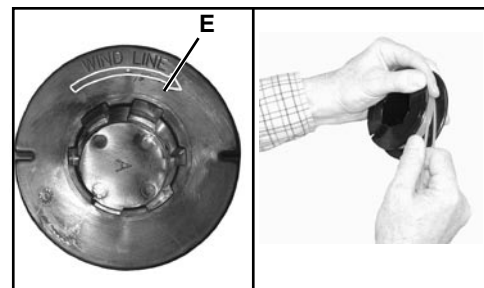
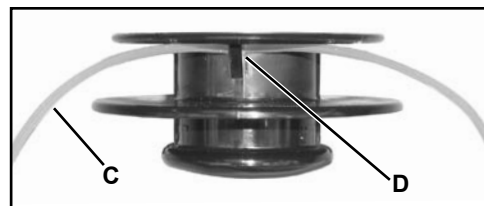
**REPLACEMENT DE LA LIGNE DE COUPE EN NYLON**

**Pièces nécessaires :** Ligne de coupe nylon ECHO de 0,095 po de 6 mètres de long (20 pi).

1. Ne pas enfoncer la bobine. Maintenir fermement le tambour (A) et tourner la bobine (B) vers la droite jusqu'à ce que la cheville s'encliquette et disparaisse du trou. Retirer la bobine du tambour.



2. Utiliser une nouvelle ligne en nylon (C) de 6 m (20 pi) de longueur et la passer dans la boucle moulée (D) de la bobine. Tirer sur la ligne pour bien la serrer et l'ajuster de façon à ce qu'une des extrémités soit 15 cm plus longue que l'autre.
3. Tenir la bobine, côté ouverture vers soi. Placer l'index entre les deux brins et enrouler la ligne en serrant bien et uniformément dans le sens de la flèche marquée «CC».
4. Engager les extrémités de ligne dans les encoches (F) de la bobine, en laissant environ 13 cm dépasser.
5. Passer les extrémités de ligne dans les oeillets (G) du tambour.
6. Alignez les cannelures dans la bobine avec des chevilles (I), et poussez la bobine (B), dans le tambour.
7. Maintenir fermement la bobine et le tambour d'une main et tirer sur les extrémités de ligne pour les dégager des encoches.
8. Maintenir le tambour (A) et tourner la bobine (B) dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la cheville s'encliquette dans le trou.
9. Couper les lignes à une longueur de 20 cm (8 po)



## TABLEAU D'ADAPTATION

Consulter le tableau d'adaptation ci-dessous pour identifier la taille du goujon fileté et le type d'arbre de montage requis pour la marque et le modèle du taille-bordures, puis choisir le goujon ou l'arbre voulu à l'aide du tableau de sélection.

Aucun changement de ligne ni d'arbre n'est requis lorsque l'arbre standard (STD) est préconisé. Aucun goujon n'est requis lorsque le tableau indique NR (Non Requis) : la tête de coupe se visse directement sur l'arbre de sortie de l'appareil.

# ECHO®

ECHO, INCORPORATED

400 OAKWOOD ROAD

LAKE ZURICH, IL 60047-1564

[www.echo-usa.com](http://www.echo-usa.com)

X7672051600  
11/10